



Descripción

Dispositivo utilizado para control de resistencias o ventilación ambiental al interior de los encerramientos cuando la humedad critica relativa ha sobrepasado el 65% RH. Con el higrostatato se evita la condensación, que produce corrosión de los componentes electrónicos.

Ventajas

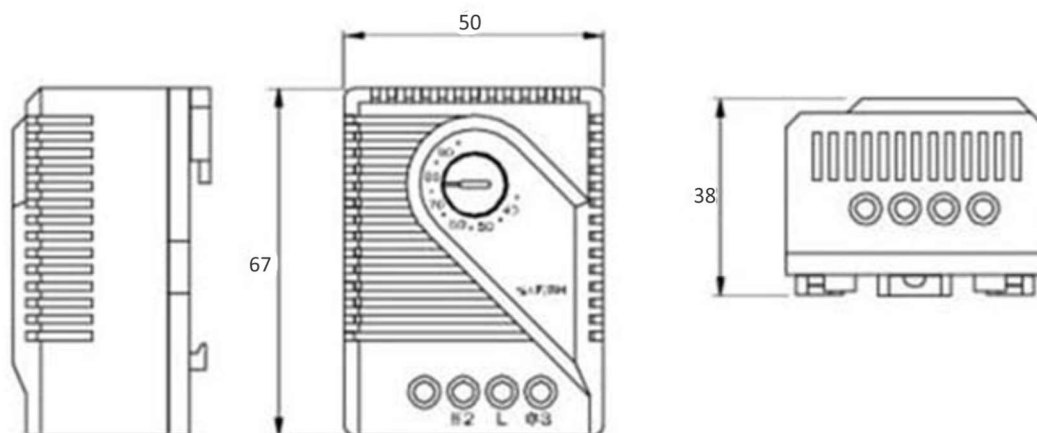
- ✓ Regulación de humedad relativa.
- ✓ Fácil acceso a terminales.
- ✓ Cambio por contacto inversor.
- ✓ Alta capacidad de conmutación.

Material

- ✓ Carcaza en plástico ULV94 V-0 RAL 7035



Dimensiones



Dimensiones dadas en milímetros (mm)

Datos Técnicos

PARTE NÚMERO:	FXM020
FIJACIÓN:	Clip para perfil de 35mm DIN, EN 50022
PESO:	aprox. 60g
POSICIÓN DE MONTAJE:	Variable
TEMP. SERVICIO/ALMACENAMIENTO:	-20° a + 80°C (-4° a +176°F) / -45° a + 80°C (-49° a + 176°F)
GRADO DE PROTECCIÓN:	IP20
CERTIFICADO CONFORMIDAD:	CE # VT08086906
HISTÉRESIS (HUMEDAD):	10% RH (\pm 3% tolerancia)
VELOCIDAD DE AIRE ADMISIBLE:	15m/seg
CLASE DE CONTACTO:	Contacto inversor
DURACIÓN DE VIDA:	> 100 000 ciclos
MÁX. POTENCIA DE CONEXIÓN:	AC 250V
CONTACTO ABIERTO:	DC 20W
CEM:	Según EN 60715
CONEXIÓN:	Borne de 3 polos, par de apriete 0.5Nm máx: hilos rígidos 2.5mm ² / hilos flexibles 1.5mm

Tipos de conexión

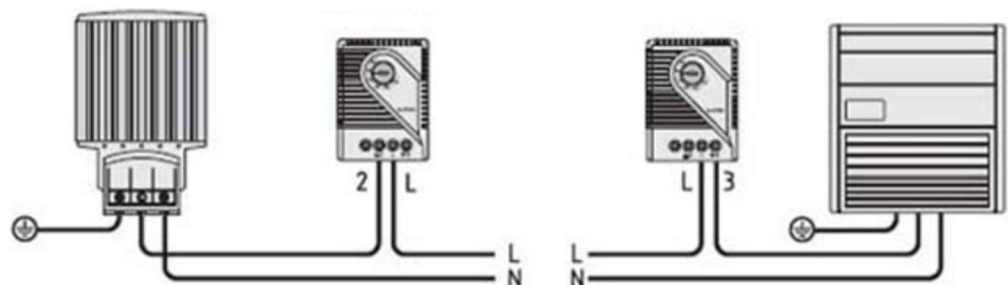
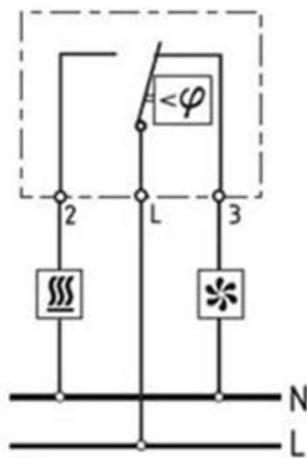
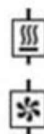


Diagrama de conexión



Abridor: Resistencia calefactora.



Cerrador: Ventilador con filtro, aparatos refrigerantes ó indicadores de señal.