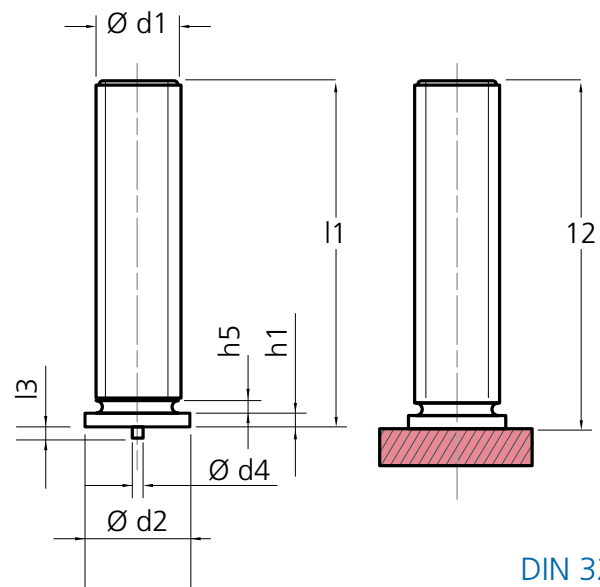


Descripción

Se utiliza para soldar pernos de grandes diámetros o métricos, denominados pernos MD, MR, MPF, etc. En tiempo largo de soldadura, utilizando para ello arandela cerámica o gas de protección (hasta M12 o Ø 12) y para diámetros superiores.

Se aplica en caldererías, industria pesada, industria naval, ferroviaria y construcción, además de obras mixtas.

Pernos Roscados (métricos)



DIN 32501

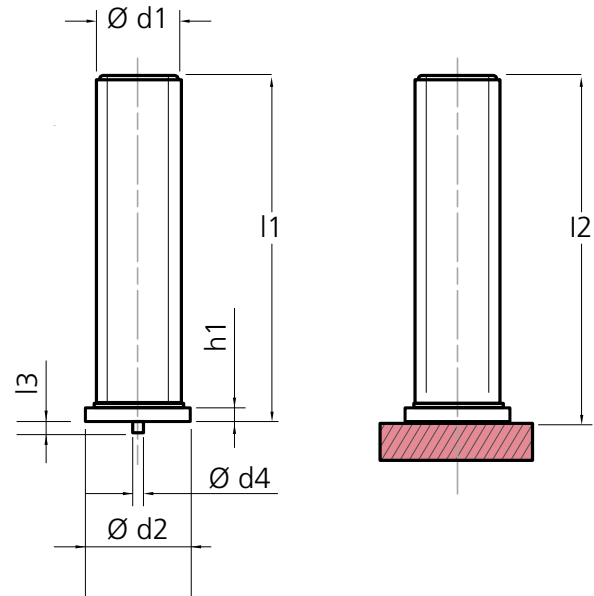
D	L+0,6	D1 [±] 0,2	L1 [±] 0,05	H	N _{max}	L2
M3	6-30	4,5	0,55	0,7-1,4	1,5	~L-0,3
M4	6-40	5,5	0,55	0,7-1,4	1,5	~L-0,3
M5	5-45	6,5	0,8	0,7-1,4	2	~L-0,3
M6	8-55	7,5	0,8	0,7-1,4	2	~L-0,3
M8	10-55	9,0	0,9	0,7-1,4	2,5	~L-0,3

Pernos Lisos



Material: AlMg3, CuZn3

D	L+0,6	D1±0,2	L1±0,05	H	L2
Ø3	6-30	4,5	0,55	0,7-1,4	~L-0,3
Ø4	6-40	5,5	0,55	0,7-1,4	~L-0,3
Ø5	5-45	6,5	0,8	0,7-1,4	~L-0,3
Ø6	8-50	7,5	0,8	0,7-1,4	~L-0,3
Ø7,1	10-55	9,0	0,9	0,7-1,4	~L-0,3



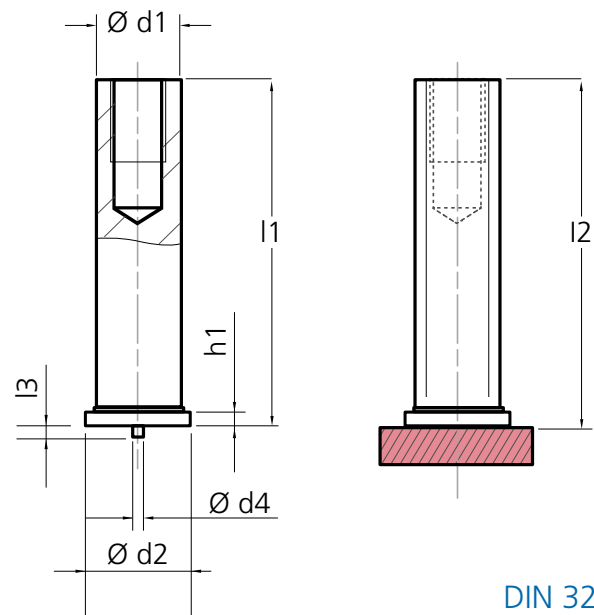
DIN 32501

Pernos de rosca interior o separadores



Material: St 37-3k, 1.4301, AlMg3, CuZn3

D	L+0,6	D1±0,2	L1±0,05	H	L2
Ø3	6-25	4,5	0,55	0,7-1,4	~L-0,3
Ø4	6-35	5,5	0,55	0,7-1,4	~L-0,3
Ø5	6-40	6,5	0,8	0,7-1,4	~L-0,3
Ø6	8-50	7,5	0,8	0,7-1,4	~L-0,3
Ø7,1	10-55	9,0	0,9	0,7-1,4	~L-0,3



DIN 32501